



# HEATLOK TITAN

## TECHNICKÝ LIST

Heatlok® TITAN je dvousložkový, uzavřený, stříkaný, tuhý polyuretanový pěnový systém pro podlahy, který spadá do rozsahu normy EN 14315-1. Produkt se používá jako tepelná izolace, vzduchová bariéra a parotěsná zábrana nebo retardér v závislosti na tloušťce aplikované vrstvy. Produkt lze stříkat na beton, zdivo, dřevo, kovy.

Další informace naleznete v instalačních pokynech HBS Heatlok TITAN.

### VLASTNOSTI PĚNY

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI		
EN 1602	Zdánlivá hustota	38 – 43 kg/m <sup>3</sup>
EN 12667	Tepelná vodivost	0,024 W/m.K
EN 1609	Propustnost vody	W 0,3
EN 12 086	Propustnost vodní páry	MU90
EN 1605	Deformace při stanoveném tlakovém zatížení a teplotních podmínkách	NPD
EN 1604	Rozměrová stabilita (rozměrová změna)	DS(TH)3
EN 826	Pevnost v tlaku	CS(10/Y)200
VOC	Uvolňování nebezpečných látek	A
EN ISO 4590	Obsah uzavřených buněk	CCC4

VÝSLEDKY POŽÁRNÍCH ZKOUŠEK		
EN 13501-1+A1	Reakce na oheň	F

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI			
Doba krémování	Doba gelace	Doba zasychání	Konec vzestupu
2–3 sekundy	4–5 sekund	8–9 sekund	8–9 sekund

## CHEMICKÉ VLASTNOSTI

VLASTNOSTI KAPALNÍ SLOŽKY*		
VLASTNOST	A-PMDI ISOCYANÁT	Pryskyřice Heatlok TITAN
Barva	Hnědá	Zlatavě hnědá
Viskozita při 25 °C	cca 200 mPas	cca 800 mPas
Hustota při 25 °C	cca 1,23 g/cm <sup>3</sup>	cca 1,2 g/cm <sup>3</sup>
Skladovatelnost neotevřeného sudu při správném skladování	12 měsíců	6 měsíců
Skladovací teplota	15–30 °C	15–30 °C
Poměr míchání (objem)	1:1	1:1

## PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ

DOPORUČENÉ PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ*	
Počáteční nastavená teplota primárního ohříváče	42 – 48 °C
Počáteční nastavená teplota hadicového ohříváče	42 – 48 °C
Počáteční nastavená hodnota tlaku zpracování	85–95 bar
Teplota podkladu a okolí (bez vlhkosti na povrchu substrátu)	5–30 °C
Obsah vlhkosti dřevěného substrátu	≤ 19 %

\*Teploty a tlaky při nanášení pěny se mohou značně lišit v závislosti na teplotě, vlhkosti, nadmořské výšce, podkladu, vybavení a dalších faktorech. Během zpracování musí aplikátor neustále sledovat vlastnosti stříkané pěny a upravovat teploty a tlaky zpracování tak, aby byla zachována správná buněčná struktura, přilnavost, soudržnost a celková kvalita pěny. Za zpracování a nanášení produktu Heatlok TITAN v souladu se specifikacemi nese výhradní odpovědnost aplikátor.

DOPORUČENÉ MAXIMÁLNÍ Tloušťky vrstvy	
Maximální tloušťka vrstvy	50 mm

Obecné požadavky: Zařízení musí být schopno dodávat správný poměr (1:1 podle objemu) polymerního isokyanátu (PMDI) a polyolové směsi při odpovídajících teplotách a tlaků stříkání. Podklad musí mít teplotu nejméně 5 stupňů, přičemž nejlepších výsledků zpracování se dosahuje při vlhkosti okolního vzduchu pod 80 %. Podklad musí být také bez vlhkosti (rosa nebo námraza), mastnoty, oleje, rozpouštědel a jiných materiálů, které by mohly nepříznivě ovlivnit přilnavost polyuretanové pěny. Aplikátoři by měli omezit nanášení tohoto produktu na tloušťku nejvýše 50 mm na jeden tah (po expanzi), aby se zabránilo nebezpečí požáru (včetně samovznícení) v důsledku nadměrného vývoje tepla.

#### SKLADOVÁNÍ A POUŽÍVÁNÍ

Složka A Heatlok TITAN (HBS isokyanát) by měla být skladována při teplotě 15 °C až 30 °C a složka B (pryskyřice Heatlok TITAN) by měla být skladována při teplotě 15 °C až 30 °C. Složka A (HBS isokyanát) by měla být chráněna před zamrznutím. Skladovatelnost složky B (pryskyřice Heatlok TITAN) je 6 měsíců, složky A (HBS isokyanát) je 12 měsíců.

Neskladujte materiál na plošinách, kromě toho, co je nutné pro aktuální potřeby aplikace. Materiál ponechaný uvnitř plošin může v teplejších měsících snadno překročit doporučenou teplotu. Nadměrné teplo degraduje materiál složky B (pryskyřice) a materiál se stane nepoužitelným.

Pokud byl materiál přepravován v mrazivých podmínkách, skladujte jej při pokojové teplotě po dobu minimálně 24 hodin, aby dosáhl správného stavu.

Na začátku aplikace naneste vrstvu o tloušťce 20 mm, která poslouží k temperování podkladu a jako základní vrstva. Před každým dalším nanesením by aplikátor měl počkat, až teplota povrchu pěny klesne pod 35 °C, aby se teplo vzniklé reakcí z předchozích aplikací mohlo rozptýlit, než se pokusí produkt znovu nanést. Maximální tloušťka dalších vrstev by neměla přesáhnout 50 mm.

#### ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Izolační pěnové produkty HBS mají vynikající výsledky v oblasti zdraví a bezpečnosti.

Od 24. srpna 2023 je před průmyslovým nebo profesionálním použitím vyžadováno odpovídající školení.

S komponenty stříkané pěny je třeba zacházet opatrně a v přísném souladu s bezpečnostními pokyny podle odpovídajícího školení. Vždy používejte vhodné osobní ochranné prostředky (OOP) uvedené v povinném školení. Pracujte v dobře větraném prostoru. Při kontaktu s kůží a očima v případě podráždění okamžitě opláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékařskou pomoc. Složky skladujte v dobře uzavřených nádobách při doporučené teplotě, mimo dosah vlhkosti, zdrojů tepla a přímého slunečního záření. Bez řádného školení s nimi nemanipulujte. Konkrétní pokyny a postupy pro případ nouze vždy najdete v bezpečnostním listu produktu (SDS).

#### DOBY PRO OPĚTOVNÝ VSTUP A OPĚTOVNÉ OBYDLENÍ

Doba založená na větrání během a po aplikaci spreje: 24 hodin při 40 ACH. Počet výměn

vzduchu lze vypočítat pomocí následujícího vzorce:

$$ACH = \frac{Fan\ Power\ in\ l/s * 3,6}{Room\ Volume\ in\ m^3}$$

Pokud počet ACH není dostatečný, lze použít větší ventilátor nebo více ventilátorů.

#### BALENÍ

Komponenty jsou dodávány v sudech o objemu 200 l nebo v IBC kontejnerech o objemu 1000 l. Komponenta

A – 250 kg nebo 1000 kg

Složka B – 225 kg nebo 1000 kg