



HEATLOK SHIELD

TECHNICKÝ LIST

Heatlok® SHIELD je dvousložkový systém z tuhé polyuretanové pěny s uzavřenými buňkami, který se nanáší stříkáním a spadá do působnosti normy EN 14315-1. Produkt se používá jako tepelná izolace, vzduchová bariéra a parotěsná zábrana nebo retardér v závislosti na nanesené tloušťce. Produkt lze stříkat na beton, zdivo, dřevo, kovy, sádkartonové desky a dřevotřískové desky.

Další informace naleznete v instalačních pokynech HBS Heatlok SHIELD.

VLASTNOSTI PĚNY

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

EN 1602	Zdánlivá hustota	36 – 42 kg/m ³
EN 12667	Tepelná vodivost – stárnutá	0,027 W/mK
EN 1609	Propustnost vody	W 0,21
EN 12 086	Prostupnost vodní páry	MU46
EN 1605	Deformace při stanoveném tlakovém zatížení a teplotních podmínkách	NPD
EN 1604	Rozměrová stabilita (rozměrová změna)	DS(TH)3
EN 826	Pevnost v tlaku	CS(10/Y)200
VOC	Uvolňování nebezpečných látek	A+
EN ISO 4590	Obsah uzavřených buněk	CCC4

VÝSLEDKY POŽÁRNÍCH ZKOUŠEK

EN 13501-1+A1	Reakce na oheň	Eurotřída E
---------------	----------------	-------------

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Doba tuhnutí	Doba síťování	Doba nelepivosti	Konec vzestupu
1 sekunda	2 sekundy	4–5 sekund	4 – 5 sekund

CHEMICKÉ VLASTNOSTI

VLASTNOSTI KAPALNÝCH SLOŽEK*		
VLASTNOST	A-PMDI ISOCYANÁT	Pryskyřice Heatlok SHIELD
Barva	Hnědá	Hnědá
Viskozita při 25 °C	cca 200 mPas	cca 800 mPas
Hustota při 25 °C	cca 1,23 g/cm ³	cca 1,15 g/cm ³
Skladovatelnost neotevřeného sudu při správném skladování	12 měsíců	6 měsíců
Skladovací teplota	15–30 °C	15–30 °C
Poměr míchání (objem)	1:1	1:1

PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ

DOPORUČENÉ PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ*	
Počáteční nastavená teplota primárního ohříváče	45 – 52 °C
Počáteční nastavená teplota hadicového ohříváče	45 – 52 °C
Počáteční nastavená hodnota tlaku zpracování	85–95 bar
Teplota podkladu a okolí (bez vlhkosti na povrchu substrátu)	5–30 °C
Provozní teploty pěny	Od – 60 °C do + 80 °C
Obsah vlhkosti dřevěného podkladu	≤ 19 %

*Teploty a tlaky při nanášení pěny se mohou značně lišit v závislosti na teplotě, vlhkosti, nadmořské výšce, podkladu, vybavení a dalších faktorech. Během zpracování musí aplikátor neustále sledovat vlastnosti stříkané pěny a upravovat teploty a tlaky zpracování tak, aby byla zachována správná struktura buněk, přilnavost, soudržnost a celková kvalita pěny. Za zpracování a nanášení produktu Heatlok SHIELD v souladu se specifikacemi nese výhradní odpovědnost aplikátor.

DOPORUČENÁ MAXIMÁLNÍ Tloušťka vrstvy	
Maximální tloušťka vrstvy	50 mm

Obecné požadavky: Zařízení musí být schopno dodávat správný poměr (1:1 podle objemu) polymerního isokyanátu (PMDI) a polyolové směsi při odpovídajících teplotách a tlaků stříkání. Podklad musí mít teplotu alespoň 5 stupňů, přičemž nejlepších výsledků zpracování se dosahuje při vlhkosti okolního vzduchu pod 80 %. Podklady musí být také bez vlhkosti (rosa nebo námraza), mastnoty, oleje, rozpouštědel a jiných materiálů, které by mohly nepříznivě ovlivnit přilnavost polyuretanové pěny. Aplikátoři by měli omezit aplikaci tohoto produktu na tloušťku nejvýše 30 mm na vrstvu (po expanzi), aby se zabránilo nebezpečí požáru (včetně samovznícení) v důsledku nadměrného vývoje tepla.

SKLADOVÁNÍ A POUŽÍVÁNÍ

Složka A přípravku Heatlok SHIELD (HBS isokyanát) by měla být skladována při teplotě 15 °C až 30 °C a složka B (pryskyřice Heatlok Shield) by měla být skladována při teplotě 15 °C až 30 °C. Složka A (HBS isokyanát) by měla být chráněna před zamrznutím. Skladovatelnost složky B (pryskyřice Heatlok Shield) je 3 měsíce, složky A (HBS isokyanát) je 12 měsíců.

Neskladujte materiál na plošinách, kromě toho, co je nutné pro aktuální potřeby aplikace. Materiál ponechaný uvnitř plošin může v teplejších měsících snadno překročit doporučenou teplotu. Nadměrné teplo degraduje materiál složky B (pryskyřice Heatlok Shield) a materiál se stane nepoužitelným.

Pokud byl materiál přepravován za mrazivých podmínek, nechte jej minimálně 24 hodin při pokojové teplotě, aby dosáhl správného stavu.

Na začátku aplikace naneste vrstvu o tloušťce 20 mm, která poslouží k temperování podkladu a jako základní vrstva. Před každým dalším nanesením by aplikátor měl počkat, až teplota povrchu pěny klesne pod 35 °C, aby se teplo z předchozích aplikací mohlo rozptýlit, než se pokusí produkt znovu nanést. Maximální tloušťka dalších vrstev by neměla přesáhnout 50 mm.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Izolační pěnové produkty HBS mají vynikající výsledky v oblasti zdraví a bezpečnosti.

Od 24. srpna 2023 je před průmyslovým nebo profesionálním použitím vyžadováno odpovídající školení.

S komponenty stříkané pěny je třeba zacházet opatrně a v přísném souladu s bezpečnostními pokyny podle odpovídajícího školení. Vždy používejte vhodné osobní ochranné prostředky (OOP) uvedené v povinném školení. Pracujte v dobře větraném prostoru. Při kontaktu s kůží a očima v případě podráždění okamžitě opláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékařskou pomoc. Složky skladujte v dobře uzavřených nádobách při doporučených teplotách, mimo dosah vlhkosti, zdrojů tepla a přímého slunečního záření. Bez řádného školení s nimi nemanipulujte. Konkrétní pokyny a postupy pro případ nouze vždy najdete v bezpečnostním listu produktu (SDS).

DOBY PRO OPĚTOVNÝ VSTUP A OPĚTOVNÉ OBYDLENÍ

Čas založený na větrání během a po aplikaci postřiku: 24 hodin při 40 ACH. Počet

výměn vzduchu lze vypočítat pomocí následujícího vzorce:

$$ACH = \frac{Fan\ Power\ in\ l/s * 3,6}{Room\ Volume\ in\ m^3}$$

Pokud počet ACH není dostatečný, lze použít větší ventilátor nebo více ventilátorů.

BALENÍ

Složky jsou dodávány v sudech o objemu 200 l.

Složka A – 250 kg

Složka B – 225 kg